

Пневматические прямоходные приводы ППМ

Технический паспорт и инструкция по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: atn@nt-rt.ru || сайт: <https://asta.nt-rt.ru/>

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № _____

	Тип изделия	Пневматические прямоходные приводы
	Серия	ППМ
	Серийный номер	
	Наименование	
	Товарный знак	АСТА™
	Предприятие-изготовитель	«НПО АСТА»

1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Область применения	Пневматический прямоходный привод предназначен для дистанционного управления регулирующими и запорными седельными клапанами серии Р			
Тип	ППМ140		ППМ320	
Принцип действия	Прямой (НО) / обратный (НЗ)			
Площадь мембраны, см ²	140		320	
Ход, мм	20		20	
Диапазон пружин, бар	0,2 – 1,0	0,8 – 2,4	0,2 – 1,0	0,8 – 2,4
Количество пружин	1	1	2	4
Максимальное давления питания, бар	3,5			
Присоединение подачи воздуха	1/4" BSP			
Класс загрязненности воздуха	Не ниже 1 по ГОСТ 17433-80			
Температура окружающей среды, °С	От -55 °С до 60 °С			

2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Углеродистая сталь
2	Мембрана	Фторкаучук
3	Опора	Нержавеющая сталь 20Х13
4	Шток	Нержавеющая сталь 20Х13

3. МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	øD, мм	H, мм	H1, мм	S (НЗ), мм	S (НО), мм	E, мм	M, мм	N – M2, мм	Масса, кг
ППМ140	210	263	40	95	139	100	M10	2 x M12	5,5
ППМ320	275	282	40	95	146	100	M10	2 x M12	8,0

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пневмоприводы АСТА™ успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний включающую, в частности:

а) визуально-измерительный контроль; б) прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды; в) герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений; г) проверку работоспособности; д) контроль комплектности.

Контролер ОТК

Хаустова О. Г.

должность

ФИО

подпись/МП

дата

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Требования безопасности при монтаже и вводе в эксплуатацию, при эксплуатации, при ремонте, при транспортировании, хранении и утилизации по ГОСТ 12.2.063–2015. Персонал, устанавливающий и эксплуатирующий арматуру, должен иметь необходимую квалификацию, пройти инструктаж по охране труда, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.

Запрещается!

- Использовать оборудование при параметрах, превышающих максимально допустимые значения.
- Удалять с оборудования шильд с маркировкой и серийным номером.
- Эксплуатировать оборудование при отсутствии эксплуатационной документации.
- Производить работы по устранению дефектов при наличии давления и управляющей среды внутри оборудования.
- Устанавливать привод в местах недостаточной освещенности или в местах, не обеспечивающих его удобного и безопасного обслуживания и ремонта.
- Применять рычаги, удлиняющие плечо ручного дублера, не предусмотренные инструкцией по эксплуатации.
- Работа с приводами должна производиться только исправным инструментом.

- 1.1. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:
 - в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
 - в соответствии оборудования параметрам системы;
 - в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости оборудования.
- 1.2. Перед началом монтажа необходимо отключить участок с арматурой, на которой будет устанавливаться пневмопривод, а также перевести арматуру в положение «закрыто».
- 1.3. Оборудование должно быть установлено приводом вверх на горизонтальном трубопроводе или приводом вбок на вертикальном трубопроводе под углом 90°. Запрещается установка оборудования приводом вниз.
- 1.4. Пневматический привод имеет два входа размером 1/4" BSP, один из которых соединен с атмосферой, другой – с технологическим воздуховодом.
- 1.5. В зависимости от типа привода подключение производится: в полость над мембраной – для привода прямого действия ППМ (НО); в полость под мембраной – для привода обратного действия ППМ (НЗ).
- 1.6. Управляющий воздух должен быть очищен от механических загрязнений, масел и веществ, вызывающих коррозию металла, осушен, а также обладать степенью сухости, исключающую попадание в точку росы на всем температурном диапазоне работы пневмопривода.
- 1.7. Давление управляющего воздуха должно быть не менее чем на 10% выше максимального давления диапазона пружин.
- 1.8. Наличие в управляющем воздухе механических загрязнений, масла и загрязняющих веществ приводит к выходу оборудования из строя.
- 1.9. При приобретении пневмопривода в комплектации с фильтром-редуктором важно отметить, что фильтр-редуктор стандартно не устанавливается на привод; перед началом эксплуатации необходимо осуществить подсоединение и установку фильтр-редуктора на привод.
- 1.10. Для пуска привода необходимо:
 - подать сжатый воздух в камеру привода;
 - подать управляющий сигнал на позиционер (при наличии).
- 1.11. В ходе пробного пуска проверить плавность и величину хода штока. Перемещение штока привода должно происходить во всем диапазоне без заклинивания.

2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

- 2.1. Пневмопривод подвержен естественному износу. В зависимости от условий эксплуатации его следует периодически проверять для предотвращения возможных неисправностей (требуется проверка корректности работы, а также визуальный контроль).
- 2.2. В рабочей системе пневматический привод находится под давлением. Для проведения работ на пневмоприводе необходимо закрыть запорную арматуру (вентили запорные АСТА В), обеспечивающую надежное отключение необходимого участка трубопровода, на котором расположено оборудование с установленным на нем пневмоприводом.
- 2.3. Разбор привода и последующее извлечение комплектующих приводит к прекращению действия гарантии. В случае выхода из строя оборудования необходимо связаться с производителем.
- 2.4. Пневмопривод не требует специального технического обслуживания. Периодический внешний осмотр рекомендуется проводить не реже, чем раз в квартал (наравне с клапаном, на котором установлен пневматический привод).
- 2.5. При периодическом внешнем осмотре проверяется:
 - состояние крепления привода на месте установки;
 - состояние соединения штока клапана со штоком привода;
 - состояние крепежных деталей.При необходимости заменить мембрану или уплотнения привода.
- 2.6. При демонтаже пневмопривода убедиться, что все воздухоподающие трубопроводы и электрические провода позиционера (при наличии) отключены.
- 2.7. Перед чисткой пневмопривода необходимо убедиться, что чистящее вещество совместимо с материалом корпуса и уплотнением.

3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 3.1. Перед транспортировкой и хранением убедиться, что все соединения оборудования закрыты герметичными заглушками. Хранение и транспортировка оборудования осуществляется в заводской упаковке.
- 3.2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на транспорте данного вида.
- 3.3. При перевозке оборудование должно быть надежно закреплено в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждений, необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев во избежание их повреждения.
- 3.4. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов: жесткие (Ж) по ГОСТ 23170.
- 3.5. Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов: группа 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.
- 3.6. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов; подлежит утилизации после окончания срока службы.

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 4.1. Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте, совмещенном с руководством по эксплуатации, а также проведения своевременного (не реже, чем один раз в полгода) технического обслуживания оборудования силами эксплуатирующей организации.
- 4.2. **Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи.**
- 4.3. Гарантия качества не распространяется на случаи:



НПО АСТА®
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- нормального износа оборудования и его частей;
- возникновения недостатков оборудования, вызванных неправильной эксплуатацией и неправильным обращением с оборудованием;
- возникновения дефектов, вызванных использованием неоригинальных запасных частей, аксессуаров, в том числе предоставленных покупателем/заказчиком, проведением периодического технического обслуживания или ремонта, выполненных не у производителя/продавца/официального дилера;
- недостатки возникли после неправильно проведенного покупателем/заказчиком или привлеченными им лицами ремонта;
- износа расходных материалов (быстроизнашивающиеся детали, неметаллические изделия, а именно уплотнители и т.п., в том числе срок службы которых меньше гарантийного срока).
- повреждения вследствие природной или техногенной чрезвычайной ситуации.

- 4.4. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.
- 4.5. Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненный дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.
- 4.6. В случае замены узлов и деталей по гарантии, на установленные новые запасные части устанавливается гарантия в пределах общего гарантийного периода на приобретенное оборудование.
- 4.7. Запасные части, подлежащие замене по гарантийному случаю, являются собственностью производителя/продавца/официального дилера, поступают в полное распоряжение производителя/продавца/официального дилера и не подлежат возврату Покупателю.

5. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Наименование компании-изготовителя	«НПО АСТА»	Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
Количество, шт.		Количество, шт.	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: atn@nt-rt.ru || сайт: <https://asta.nt-rt.ru/>