

# Клапан регулирующий 3-х ходовой Р323 ТЕРМОКОМПАКТ

## Технический паспорт и инструкция по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [atn@nt-rt.ru](mailto:atn@nt-rt.ru) || сайт: <https://asta.nt-rt.ru/>



НПО АСТА®  
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

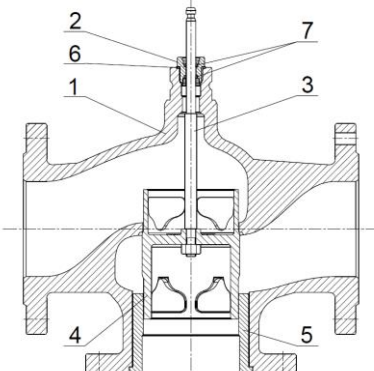
### ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ №

|                                                                                   |                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Тип изделия                                                                                                   | Клапан регулирующий 3-х ходовой                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                                                   | Серия                                                                                                         | P323 ТЕРМОКОМПАКТ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|                                                                                   | Серийный номер                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                                                   | Наименование                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                                                                                   | Товарный знак                                                                                                 | АСТА™                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|                                                                                   | Предприятие-изготовитель                                                                                      | «НПО АСТА»                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|                                                                                   |  Разрешительная документация | Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.89957/24<br>Действительна до «18» марта 2029 г.<br>Декларация соответствия ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» № RU Д-RU.PA10.B.17747/23<br>Действительна до «28» ноября 2028 г. |

#### 1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                             |                                                                                    |
|-----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| Область применения          | Точное дистанционное смешивание и разделение рабочей среды                         |
| Номинальный диаметр, DN     | 15 – 450                                                                           |
| Условное давление, PN       | 16 – 25 бар                                                                        |
| Температура рабочей среды   | От -15 до 220°C                                                                    |
| Рабочая среда               | Вода, гликоли, а также другие среды, совместимые с материалами конструкции клапана |
| Регулирующая характеристика | Линейная (угловое направление потока), равнопроцентная (прямое направление потока) |
| Монтажное положение         | Горизонтальное (приводом вверх), вертикальное (по согласованию с производителем)   |
| Пропускная способность, Kvs | 4 – 2200 м <sup>3</sup> /ч                                                         |
| Компенсация давления        | Неразгруженный по давлению                                                         |
| Тип присоединения           | Фланцевое по ГОСТ 33259-2015                                                       |
| Условия эксплуатации        | У 3.1 по ГОСТ 15150-69                                                             |

#### 2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

|                                                                                     |   |                       |                           |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---|-----------------------|---------------------------|
|  | № | Наименование          | Материал                  |
|                                                                                     | 1 | Корпус                | Высокопрочный чугун GGG40 |
|                                                                                     | 2 | Бухса                 | Нержавеющая сталь SS 304  |
|                                                                                     | 3 | Шток                  | Нержавеющая сталь SS 304  |
|                                                                                     | 4 | Плунжер               | Нержавеющая сталь SS 304  |
|                                                                                     | 5 | Седло                 | Сталь 20                  |
|                                                                                     | 6 | Шайба                 | Бронза                    |
|                                                                                     | 7 | Уплотнительное кольцо | PTFE                      |

#### 3. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТР ТС, ТУ 28.14.11-002-39080305-2021 и признано годным к эксплуатации. Клапаны регулирующие АСТА успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) визуально-измерительный контроль; б) прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды; в) герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений; г) герметичность затвора и проверка функционирования; д) контроль комплектности.

Контролер ОТК

должность

ФИО

подпись/МП

дата



**НПО АСТА**  
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 4. МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  | DN  | L, мм | H, мм | H1, мм | Ход штока, мм | Kvs, м³/ч | Масса, кг |
|--|-----|-------|-------|--------|---------------|-----------|-----------|
|  | 15  | 130   | 95    | 63     | 20            | 4,0       | 3         |
|  | 20  | 140   | 99    | 68     | 20            | 5,0       | 4         |
|  | 25  | 165   | 99    | 76     | 20            | 8,0       | 5         |
|  | 32  | 180   | 103   | 88     | 20            | 10,0      | 7         |
|  | 40  | 200   | 98    | 94     | 20            | 12,5      | 8         |
|  | 50  | 230   | 128   | 107    | 20            | 32,0      | 11        |
|  | 65  | 290   | 147   | 120    | 20            | 50,0      | 20        |
|  | 80  | 310   | 144   | 147    | 20            | 80,0      | 24        |
|  | 100 | 350   | 167   | 153    | 20            | 125,0     | 33        |
|  | 125 | 400   | 186   | 174    | 40            | 200,0     | 46        |
|  | 150 | 480   | 210   | 215    | 40            | 300,0     | 67        |
|  | 200 | 495   | 219   | 180    | 40            | 450,0     | 78        |
|  | 250 | 622   | 276   | 230    | 40            | 630,0     | 138       |
|  | 300 | 698   | 383   | 300    | 40            | 1200,0    | 208       |
|  | 350 | 787   | 540   | 326    | 80            | 1700,0    | 344       |
|  | 400 | 914   | 570   | 358    | 80            | 1900,0    | 506       |
|  | 450 | 914   | 610   | 400    | 80            | 2200,0    | 567       |

### 5. НАПРАВЛЕНИЕ ПОТОКА РАБОЧЕЙ СРЕДЫ

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
|                 |                 |
| Смешивающий тип | Разделяющий тип |

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Требования безопасности при монтаже и вводе в эксплуатацию, при эксплуатации, при ремонте, при транспортировании, хранении и утилизации по ГОСТ 12.2.063–2015. Персонал, устанавливающий и эксплуатирующий арматуру, должен иметь необходимую квалификацию, должен пройти инструктаж по охране труда, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты,

#### Запрещается!

- Использование оборудования при давлениях и температурах, превышающих максимально допустимые значения.
- Удалять с оборудования шильд с маркировкой и серийным номером.
- Эксплуатировать оборудование при отсутствии эксплуатационной документации.
- Допускать замерзание рабочей среды внутри оборудования.
- Производить работы по устранению дефектов при наличии давления и рабочей среды в трубопроводе.
- Использовать оборудование в качестве опоры на трубопроводе.
- Приваривать ответные фланцы к трубопроводу с прикрепленным к ним оборудованием.

**соблюдать требования пожарной безопасности.**

#### 1.1. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:

- в отсутствии внешних механических повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
- в соответствии оборудования параметрам системы;
- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости оборудования (для защиты от повреждений оборудование поставляется с пластиковыми заглушками);
- в соосности и параллельности ответных фланцев, приваренных к трубопроводу.

#### 1.2. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).

#### 1.3. Перед началом монтажа необходимо:

- произвести промывку трубопровода;
- отключить участок, на котором будет устанавливаться клапан, и дренаж, если присутствует в системе;
- удалить пластиковые заглушки с патрубков арматуры;

#### 1.4. Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде существенно снижает срок службы регулирующего клапана. Во избежание этого перед регулирующим клапаном необходимо установить фильтр (фильтр сетчатый АСТА Ф).

#### 1.5. Регулирующий клапан устанавливается как на горизонтальном, так и на вертикальном участке трубопровода. При использовании клапана для смешивания потоков рабочая среда подается в патрубки «А» и «В», а при разделении – в патрубок «АВ». Привод может устанавливаться в любом положении, но не ниже оси трубопровода.

#### 1.6. Для проведения обслуживания и ремонта рекомендуется установка запорных вентилей (вентили запорные АСТА В) позволяющие проводить техническое обслуживание и ремонт без выпуска рабочей среды из всей системы.



**НПО АСТА®**  
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ И ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 1.7. Рекомендуется предусмотреть прямые участки трубопроводов длиной не менее 3DN без изменений диаметров до и после клапана.
- 1.8. При монтаже клапана на трубопровод необходимо:
- обеспечить условия для проведения его осмотра, обслуживания и ремонтных работ;
  - использовать для перемещения клапана его поверхности, предназначенные для перемещения;
  - тщательно промыть и продуть трубопровод при обнаружении в нем песка, цемента, брызг от сварки и других инородных тел;
  - на всех фланцевых соединениях болты следует затягивать постепенно поочередно с диаметрально противоположных сторон с использованием динамометрического ключа при открытом состоянии вентиля;
  - присоединительные фланцы трубопровода устанавливать без перекосов, не допускается устранение перекосов за счет натяга, приводящего к деформации фланцев корпуса арматуры.

1.9. При вводе в эксплуатацию необходимо открывать запорную арматуру медленно. Сначала откройте арматуру со стороны входа, а затем – со стороны потребителя.

1.10. В случае установки оборудования вне обогреваемых помещений необходимо обеспечить его дренажирование при низких температурах окружающей среды, либо обеспечить его теплоизоляции.

1.11. Промывку системы водой необходимо проводить только при полностью открытом затворе клапана.

### 2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

2.1. Регулирующие клапаны подвержены естественному износу, особенно это касается седла и уплотнительных поверхностей. В зависимости от условий эксплуатации клапан следует периодически проверять для предотвращения возможных неисправностей (требуется проверка корректности работы и очистка внутренних деталей, а также визуальный контроль).

2.2. Визуальный контроль представляет собой проверку клапана на наличие утечек в стыковых соединениях. Если произошла утечка и уплотняющие поверхности изношены, их необходимо заменить.

2.3. При работе клапан может сильно нагреваться. Поэтому перед обслуживанием дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха.

2.4. Для проведения обслуживающих работ на корпусе клапана следует отключать клапан от источников рабочей среды.

2.5. При закручивании привода убедитесь, что клапан находится в закрытом положении.

2.6. Перед чисткой клапана необходимо убедиться, что чистящее вещество совместимо с материалом корпуса и уплотнением.

2.7. При сборке необходимо очистить стыковые поверхности и установить новые прокладки.

### 3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

3.1. Перед транспортировкой и хранением убедитесь, что все соединения оборудования закрыты герметичными заглушками.

Хранение и транспортировка оборудования осуществляется в заводской упаковке.

3.2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на транспорте данного вида.

3.3. При перевозке оборудование должно быть надежно закреплено в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждений, необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев во избежание их повреждения.

3.4. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов: жесткие (Ж) по ГОСТ 23170.

3.5. Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов: группа 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

3.6. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов; подлежит утилизации после окончания срока службы.

### 4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

4.1. Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте, совмещенном с руководством по эксплуатации, а также проведения своевременного (не реже, чем один раз в полгода) технического обслуживания оборудования силами эксплуатирующей организации.

4.2. **Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи.**

4.3. Гарантия качества не распространяется на случаи:

- нормального износа оборудования и его частей;
  - возникновения недостатков оборудования, вызванных неправильной эксплуатацией и неправильным обращением с оборудованием;
  - возникновения дефектов, вызванных использованием неоригинальных запасных частей, аксессуаров, в том числе предоставленных покупателем/заказчиком, проведением периодического технического обслуживания или ремонта, выполненных не у производителя/продавца/официального дилера;
  - недостатки возникли после неправильно проведенного покупателем/заказчиком или привлеченными им лицами ремонта;
  - износа расходных материалов (быстроизнашивающиеся детали, неметаллические изделия, а именно уплотнители и т.п., в том числе срок службы которых меньше гарантийного срока).
  - повреждения вследствие природной или техногенной чрезвычайной ситуации.
- 4.4. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.
- 4.5. Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненный дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.
- 4.6. В случае замены узлов и деталей по гарантии, на установленные новые запасные части устанавливается гарантия в пределах общего гарантийного периода на приобретенное оборудование.
- 4.7. Запасные части, подлежащие замене по гарантийному случаю, являются собственностью производителя/продавца/официального дилера, поступают в полное распоряжение производителя/продавца/официального дилера и не подлежат возврату Покупателю.

### 5. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

|                                    |            |                                          |  |
|------------------------------------|------------|------------------------------------------|--|
| Наименование компании-изготовителя | «НПО АСТА» | Наименование эксплуатирующей организации |  |
| Дата продажи                       |            | Дата ввода в эксплуатацию                |  |
| Количество, шт.                    |            | Количество, шт.                          |  |
| ФИО / Подпись                      |            | ФИО / Подпись                            |  |

МП

МП

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04  
Ангарск (3955)60-70-56  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Благовещенск (4162)22-76-07  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Владикавказ (8672)28-90-48  
Владимир (4922)49-43-18  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Коломна (4966)23-41-49  
Кострома (4942)77-07-48  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Курган (3522)50-90-47  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Ноябрьск (3496)41-32-12  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Петрозаводск (8142)55-98-37  
Псков (8112)59-10-37  
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Саранск (8342)22-96-24  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Сыктывкар (8212)25-95-17  
Тамбов (4752)50-40-97  
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)33-79-87  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Улан-Удэ (3012)59-97-51  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Чебоксары (8352)28-53-07  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Чита (3022)38-34-83  
Якутск (4112)23-90-97  
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: [atn@nt-rt.ru](mailto:atn@nt-rt.ru) || сайт: <https://asta.nt-rt.ru/>