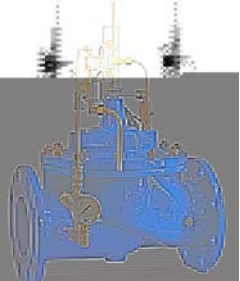


# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

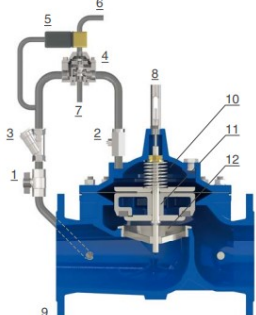
	<b>Тип изделия</b>	<b>Клапан пилотный с управлением электромагнитным клапаном</b>
	<b>Серия</b>	<b>P02/04</b>

## 1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Область применения	Клапаны пилотные с управлением электромагнитным клапаном предназначены для дистанционного и/или автоматического открывания или перекрытия потока среды в трубопроводах.		
Рабочая среда	Вода, жидкости, совместимые с материалами конструкции		
Номинальный диаметр, DN	50 – 600 мм		
Номинальное давление, PN	1,6 МПа	Минимальное рабочее давл-е на выходе	0,07 МПа
Минимальный перепад давления	0,07 МПа	Максимальный перепад давления	1,6 МПа
Мин. температура рабочей среды, Tmin	-10°C	Макс. температура рабочей среды, Tmax	70°C
Тип присоединения	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015 PN16, ответные фланцы согласно ГОСТ 33259-2015 на PN16		
Монтажное положение	Любое	Тип управления	Пилотное
Класс изоляции катушки	H (180°C)	Класс защиты	IP65 (EN 60529) (с разъемом)
Функция безопасности	Нормально-Закрытый (НЗ), Нормально-Открытый (НО)		
Напряжение для АС и DC	12В, 24В, 48В, 110В, 230В		
Условия эксплуатации	УХЛ по ГОСТ 15150-69		

## 2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

	№	Наименование	Материал
	1	Корпус клапана	GJS 500-7 или GJS 450-10
	2	Крышка	GJS 500-7 или GJS 450-10
	3	Указатель положения	AISI 303; никелированная латунь для DN 250
	4	Заглушка	AISI 316
	5	Уплотнительное кольцо	NBR / EPDM / Витон
	6	Уплотнение верхней плиты	NBR / EPDM / Витон
	7	Шток индикатора положения	AISI 303
	8	Шток основной	AISI 303
	9	Направляющая втулка	Бронза CuSn5Zn5Pb5
	10	Пружина	AISI 302
	11	Стопорная гайка	AISI 304
	12	Верхняя плита	Окрашенная сталь
	13	Мембрана	Полиамид / Нейлон
	14	Запирающий элемент	AISI 303 (DN50-65), Fe 37, GJS 500-7 (от DN 150)
	15	Уплотнение запирающего элемента	NBR
	16	Держатель уплотнения	AISI 303 (AISI 304 от DN150)
	17	Седло	AISI 303 (AISI 304 от DN150)
	18	Седловое уплотнение	NBR
	19	Шпильки	AISI 304
20	Гайки и шайбы	AISI 304	

	№	Наименование
	1	Шаровой кран (по запросу)
	2	Игольчатый вентиль (по запросу)
	3	Фильтр
	4	Гидравлический акселератор (по запросу)
	5	Соленоидный клапан
	6	Сифон
	7	Сифон
	8	Указатель положения
	9	Корпус клапана
	10	Основная камера
	11	Запирающий элемент
12	Седло	

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81

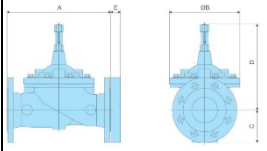
Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://www.asta.nt-rt.ru> || [atn@nt-rt.ru](mailto:atn@nt-rt.ru)

<b>3. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>														
	<b>DN, мм</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>65</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>125</b>	<b>150</b>	<b>200</b>	<b>250</b>	<b>300</b>	<b>400</b>	<b>500</b>	<b>600</b>
	<b>A, мм</b>	230	230	290	310	350	400	480	600	730	850	1100	1250	1450
	<b>B, мм</b>	162	162	194	218	260	304	370	444	570	676	870	870	870
	<b>C, мм</b>	83	83	93	100	118	135	150	180	213	242	310	365	365
	<b>D, мм</b>	235	235	275	295	335	383	450	495	600	720	915	920	920
	<b>E*, мм</b>	30	30	30	30	30	30	30	30	40	40	40	40	40
	<b>Вес, кг</b>	18	18	23,5	28	39	47	84	138	264	405	704	782	922
* - Типоразмер E указан только для тех исполнений, в которых этот дополнительный фланец используется.														
<b>4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>														
<b>ТАБЛИЦА ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ, л/с</b>														
<b>DN, мм</b>	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	400	500	600	
<b>Kv (м3/ч)</b>	40,6	40,6	68	100	169	187	410	662	1126	1504	2675	3089	3236	
<b>Ход (мм)</b>	15	15	18	21	27	27	43	56	70	84	110	110	110	
<b>ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ</b>														
<b>Переменный ток (АС)</b>				<b>Постоянный ток (DC)</b>										
Серия /Маркировка	Напряжение	Перемещение (ВА)	Удержание(ВА)	Серия /Маркировка	Напряжение	Холодн. (Вт)	Горяч. (Вт)							
ЭКО 10.AC.012	12В	30	18	ЭКО 10.DC.012	12В	16	12							
ЭКО 10.AC.024	24В	30	18	ЭКО 10.DC.024	24В	16	12							
ЭКО 10.AC.048	48В	30	18	ЭКО 10.DC.048	48В	16	12							
ЭКО 10.AC.110	110В	30	18	ЭКО 10.DC.110	110В	16	12							
ЭКО 10.AC.230	230В	30	18	ЭКО 10.DC.230	230В	16	12							
<b>5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА</b>														
Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок составляет не более 24 месяцев с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.														
<b>6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ</b>														
Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТР ТС и признано годным к эксплуатации. Клапаны соленоидные автоматические АСТА™ успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: - гидравлические испытания на прочность и герметичность; - визуально-измерительный контроль и контроль комплектности														

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

**Клапаны пилотные с управлением электромагнитным клапаном должны устанавливаться квалифицированным персоналом, имеющим соответствующие знания, опыт работы и допуск к работе по монтажу инженерных систем, работающих под давлением и напряжением.**

- 1.1. Оборудование должно использоваться при давлениях и температурах не превышающих максимально допустимых значений.
- 1.2. Перед началом работы трубопровода система должна быть промыта и продута сжатым воздухом для удаления из трубопровода твердых частиц, так как наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде существенно снижает срок службы пилотного клапана. Во избежание этого перед клапаном необходимо установить фильтр (фильтр сетчатый АСТА Ф).
- 1.3. До и после пилотного клапана рекомендуется смонтировать запорную арматуру для облегчения дальнейшего обслуживания.
- 1.4. Направление движения среды должно совпадать со стрелкой, указанной на корпусе основного клапана.
- 1.5. При монтаже пилотного клапана с фланцевым типом присоединения необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. Убедитесь в отсутствии забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.
- 1.6. Затяжку крепежных изделий необходимо осуществлять равномерно, крест-накрест.
- 1.7. Не удалять с оборудования шильд с маркировкой и серийным номером.
- 1.8. Подключить напряжение питания к пилотному клапану.
- 1.9. Открыть запорную арматуру до и после клапана.
- 1.10. Открыть шаровые краны в пилотной обвязке клапана (при наличии).
- 1.11. Удалить воздух из управляющей камеры, слегка ослабив гайку на крышке корпуса основного клапана.

### 2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

- 2.1. Периодическую проверку клапана производить не реже чем раз в полгода.
- 2.2. Перед проведением работ по монтажу, демонтажу и обслуживанию необходимо отключить пилотный клапан от источников рабочей среды и сбросить давление в системе.
- 2.3. Закрыть запорные краны до и после клапана. Затем отсоединить управляющие трубки.
- 2.4. Разобрать клапан и проверить все внутренние детали на наличие следов коррозии или износа.
- 2.5. Заменить потертые или потрескавшиеся резиновые изделия (диафрагмы и уплотнения), очистить и удалить известковые отложения или осадки.
- 2.6. Фильтр необходимо проверить и промыть. Это следует делать периодически в соответствии с качеством воды.
- 2.7. После этого клапан необходимо собрать в обратном порядке, убедившись, что система управления смонтирована так, как она была до разборки.

### 3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 3.1. Перед транспортировкой необходимо убедиться, что все соединения закрыты герметичными заглушками.
- 3.2. Транспортировка оборудования может осуществляться при температуре ниже 0°C, при условии сохранности оборудования от внешнего механического и коррозионного воздействия, попадания снега внутрь клапана.
- 3.3. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.
- 3.4. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев во избежание их повреждения.
- 3.5. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
- 3.6. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации после окончания срока службы.

### 4. НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Вид неисправности	Возможные причины неисправности	Меры по устранению
Клапан не открывается	Закрыты ручные краны	Открыть запорные краны до и после клапана
	Закрыт шаровой кран в пилотной обвязке клапана(при наличии)	Открыть кран
	Избыточное сжатие пружины пилотного клапана	С помощью регулировочного винта пилотного клапана отрегулировать давление, как описано выше
Клапан не закрывается	Закрыт шаровой кран в пилотной обвязке клапана(при наличии) или игольчатый вентиль	Откройте шаровой кран или отрегулируйте игольчатый вентиль
	Пружина пилотного регулятора не сжата	Отрегулируйте пилотный регулятор, как описано выше
	Повреждена диафрагма основного клапана. Для проверки откройте дренажное отверстие на крышке клапана и закройте краны в пилотной обвязке клапана(при наличии). Если вода продолжает вытекать – диафрагма повреждена.	Разберите кран и замените диафрагму
Нестабильная регулировка	Игольчатый вентиль не отрегулирован должным образом.	Отрегулировать заново
	Воздух в управляющей камере клапана	Удалить воздух, открыв дренажное отверстие на крышке клапана

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://www.asta.nt-rt.ru> || [atn@nt-rt.ru](mailto:atn@nt-rt.ru)