


# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

	<b>Тип изделия</b>	<b>Клапан пилотный с управлением электромагнитным клапаном</b>		
	<b>Серия</b>	<b>P01/04</b>		

## 1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Область применения	Клапаны пилотные с управлением электромагнитным клапаном предназначены для дистанционного и/или автоматического открывания или перекрытия потока среды в трубопроводах.		
Рабочая среда	Вода, жидкости и газы, совместимые с материалами конструкции, не используется на агрессивные среды		
Номинальный диаметр, DN	2 1/2" – 3"; 80 – 200 мм		
Номинальное давление, PN	1,6 МПа	Минимальное давление	0,1 МПа; 0,15 МПа
Минимальный перепад давления клапана	0,1 МПа	Максимальный перепад давления клапана	1,6 МПа
Мин. температура рабочей среды, Tmin	-10°C	Макс. температура рабочей среды, Tmax	80°C
Тип присоединения	Фланцевое по ГОСТ 33259-2015, ответные фланцы согласно ГОСТ 33259-2015 на PN 1,6 МПа		
Монтажное положение	Любое	Тип управления клапана	Пилотное
Функция безопасности	Нормально-Закрытый (НЗ), Нормально-Открытый (НО)		
Класс изоляции катушки	H (180°C)	Класс защиты	IP65 (EN 60529) (с разъемом)
Напряжение для АС и DC	12В, 24В, 48В, 110В, 230В		
Условия эксплуатации	УХЛ по ГОСТ 15150-69		

## 2. СХЕМА ПИЛОТНОЙ ОБВЯЗКИ

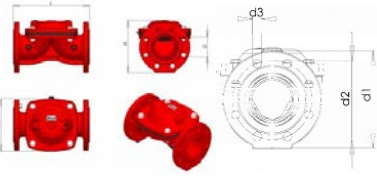
	<b>№</b>	<b>Наименование</b>
	1	Основной клапан
	2	Фильтр
	3	Пилот (соленоидный клапан)
	4	Шаровые краны (по запросу)

## 3. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

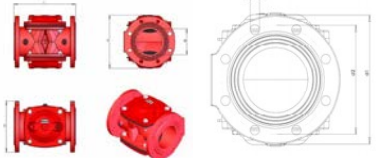
№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Чугун	7	Седло	Чугун
2	Уплотнение плунжера	NBR	8	Уплотняющие кольца	NBR
3	Изолирующая трубка	AISI 430FR/AISI 304	9	Внутренние части	Нержавеющая сталь и латунь
4	Плунжер	AISI 430FR	10	Крышка	Чугун
5	Пружины	AISI 302	11	Мембрана/уплотнение кольца	NBR
6	Экранирующая пружина	Медь	12	Болты крышки	Нержавеющая сталь

## 4. ВЕСОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### а) Клапан с фланцевым присоединением (однокамерный корпус)

	Размер	Длина, L	Высота, H	Ширина, W	Вес, кг	d1	d2	d3	Кол-во фланц. отвер.
	DN50	186	165	125	7,6	165	125	13	4
DN80	300	205	208	20,2	200	160	18	8	
DN100	305	230	208	21,8	220	180	18	8	
DN150	390	315	300	53,7	285	240	22	8	
DN200	475	415	385	84,4	340	295	22	12	
DN300	500	500	460	135	405	355	26	12	

### б) Клапан с фланцевым присоединением (двухкамерный корпус)

	Размер	Длина, L	Высота, H	Ширина, W	Вес, кг	d1	d2	d3	Кол-во фланц. отвер.
	DN125	300	275	250	34,1	250	250	18	8
DN250	496	540	250	150,3	405	355	25	12	

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)227-86-73  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16

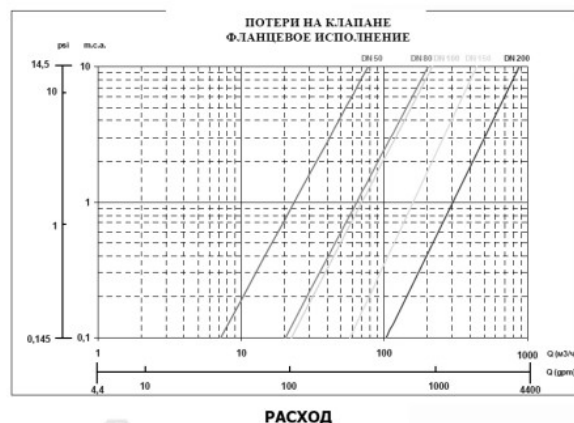
Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://www.asta.nt-rt.ru> || [atn@nt-rt.ru](mailto:atn@nt-rt.ru)

## 5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Пропускная способность, л/с



## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте. Гарантийный срок составляет не более 24 месяцев с момента продажи. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.

## 7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТР ТС и признано годным к эксплуатации. Клапаны пилотные с управлением электромагнитным клапаном должны АСТА™ с пилотным управлением успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности:

- а) гидравлические испытания на прочность и герметичность;
- б) визуально-измерительный контроль и контроль комплектности

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

**Клапаны пилотные с управлением электромагнитным клапаном должны устанавливаться квалифицированным персоналом, имеющим соответствующие знания, опыт работы и допуск к работе по монтажу инженерных систем, работающих под давлением и напряжением.**

- 1.1. Оборудование должно использоваться при давлениях и температурах не превышающих максимально допустимых значений.
- 1.2. Перед началом работы трубопровода система должна быть промыта и продута сжатым воздухом для удаления из трубопровода твердых частиц, так как наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде существенно снижает срок службы пилотного клапана. Во избежание этого перед клапаном необходимо установить фильтр (фильтр сетчатый АСТА Ф).
- 1.3. Во избежание образования гидроударов и скачков давления необходимо открывать запорную арматуру на входе в пилотный клапан очень медленно.
- 1.4. Направление движения среды должно совпадать со стрелкой, указанной на корпусе основного клапана.
- 1.5. При монтаже пилотного клапана с фланцевым типом присоединения необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. Убедитесь в отсутствии забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.
- 1.6. Затяжку крепежных изделий необходимо осуществлять равномерно, крест-накрест.
- 1.7. Не удалять с оборудования шильд с маркировкой и серийным номером.
- 1.8. Подключить напряжение питания к пилотному клапану.
- 1.9. Открыть запорную арматуру до и после клапана.
- 1.10. Открыть шаровые краны в пилотной обвязке клапана (при наличии).
- 1.11. Удалить воздух из управляющей камеры, слегка ослабив гайку на крышке корпуса основного клапана.

### 2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

- 2.1. Периодическую проверку клапана производить не реже чем раз в полгода.
- 2.2. Перед проведением работ по монтажу, демонтажу и обслуживанию необходимо отключить редукционный клапан от источников рабочей среды и сбросить давление в системе.
- 2.3. Закрывать запорные краны до и после клапана. Затем отсоединить управляющие трубы.
- 2.4. Разобрать клапан и проверить все внутренние детали на наличие следов коррозии или износа.
- 2.5. Заменить потертые или потрескавшиеся резиновые изделия (диафрагмы и уплотнения), очистить и удалить известковые отложения или осадки.
- 2.6. Фильтр необходимо проверить и промыть. Это следует делать периодически в соответствии с качеством воды.
- 2.7. После этого клапан необходимо собрать в обратном порядке, убедившись, что система управления смонтирована так, как она была до разборки.

### 3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 3.1. Перед транспортировкой необходимо убедиться, что все соединения закрыты герметичными заглушками.
- 3.2. Транспортировка оборудования может осуществляться при температуре ниже 0°C, при условии сохранности оборудования от внешнего механического и коррозионного воздействия, попадания снега внутрь клапана.
- 3.3. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок.
- 3.4. При транспортировке и перемещении необходимо избегать закрепления транспортировочных тросов за отверстия фланцев во избежание их повреждения.
- 3.5. Оборудование должно храниться в отапливаемых помещениях, в упаковке завода-изготовителя по условиям хранения ГОСТ 15150, разделы 6-8. Хранение и транспортировка оборудования запрещается в условиях избыточной влажности.
- 3.6. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов и подлежит утилизации по окончании срока службы.

### 4. НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Вид неисправности	Возможные причины неисправности	Меры по устранению
Клапан не открывается	Закрыты ручные краны	Открыть запорные краны до и после клапана
	Закрыт шаровой кран в пилотной обвязке клапана(при наличии)	Открыть кран
	Избыточное сжатие пружины пилотного клапана	С помощью регулировочного болта пилотного клапана отрегулировать давление, как описано выше
Клапан не закрывается	Закрыт шаровой кран в пилотной обвязке клапана(при наличии) или игольчатый вентиль	Откройте шаровой кран или отрегулируйте игольчатый вентиль
	Пружина пилотного регулятора не сжата	Отрегулируйте пилотный регулятор, как описано выше
	Повреждена диафрагма основного клапана. Для проверки откройте дренажное отверстие на крышке клапана и закройте краны в пилотной обвязке клапана(при наличии). Если вода продолжает вытекать – диафрагма повреждена.	Разберите кран и замените диафрагму
Нестабильная регулировка	Игольчатый вентиль не отрегулирован должным образом.	Отрегулировать заново
	Воздух в управляющей камере клапана	Удалить воздух, открыв дренажное отверстие на крышке клапана

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Иркутск (395)279-98-46  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://www.asta.nt-rt.ru> || [atn@nt-rt.ru](mailto:atn@nt-rt.ru)