

Электропривод прямоходный трехпозиционный ЭПР 202 / 204 / 210 / 314 / 325

Технический паспорт и инструкция по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: atn@nt-rt.ru || сайт: <https://asta.nt-rt.ru/>

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № _____

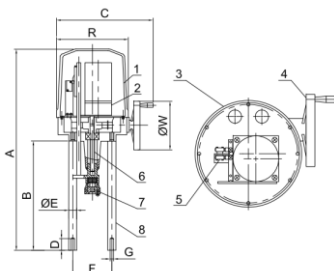
	Тип изделия	Электропривод прямоходный трехпозиционный
	Серия	ЭПР 202 / 204 / 210 / 314 / 325
	Наименование	
	Товарный знак	АСТА™
	Предприятие-изготовитель	«НПО АСТА»
	 Разрешительная документация	Декларация соответствия ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» № ЕАЭС N RU Д-RU. PA01.B. 18619/22 Действительна до 17.01.2027г.

1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Область применения	Электрические приводы предназначены для управления регулирующими, запорными и запорно-регулирующими клапанами.				
Модель ЭПР	202	204	210	314	325
Тип управления	Трехпозиционный				
Скорость, мм/с	0,735		1,0	1,11	
Усилие, кН	2	4	10	14	25
Ход, мм	50		60	100	
Потребляемая мощность, Вт	30	40	75	190	212
Напряжение, В	220В AC, 24В DC*			220В AC	
Монтажное положение	Любое, кроме приводом вниз				
Температура окружающей среды	от -10 °С до 60 °С (от -30 °С до 60 °С*)				
Степень защиты по ГОСТ 14254-96	IP65 (IP67*)				
Режим работы по ГОСТ IEC 60034-1-2014	S4 - повторно-кратковременный периодический режим с пусками				
Продолжительность включения	ПВ 25				
Условия эксплуатации	УХЛ 4 по ГОСТ 15150-69				

*- по запросу

2. КОНСТРУКЦИЯ ПРИВОДА

	№	Наименование
	1	Крышка
	2	Асинхронный двигатель
	3	Плита привода
	4	Ручной дублер
	5	Концевые выключатели
	6	Шток привода
	7	Присоединительная муфта
	8	Стойка

3. МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

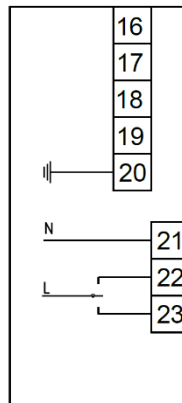
Модель ЭПР	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	R, мм	øE, мм	F, мм	G	øW, мм	Масса, кг
202	485	240	275	35	186	20	100	M12x1,75	98	8
204	485	240	275	35	186	20	100	M12x1,75	98	8
210	530	270	300	35	198	20	100	M12x1,75	120	10
314	713	445	333	45	232	32	155	M16x2	120	24,5
325	713	445	333	45	232	32	155	M16x2	120	24,5

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.14.20.112-015-30306475-2020, ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011 и признано годным к эксплуатации. Электроприводы АСТА™ успешно прошли программу приемосдаточных испытаний включающую, в частности:

- а) визуально-измерительный контроль;
- б) проверку электрической прочности изоляции;
- в) проверку работоспособности и контроль комплектности.

5. СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ



16-17 Сигнал от концевого выключателя об открытии

18-19 Сигнал от концевого выключателя о закрытии

20 Заземление

21 Вход – питание, «Нейтраль»

22 Вход – питание, движение на открытие

23 Вход – питание, движение на закрытие

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Требования безопасности при монтаже и эксплуатации по ГОСТ 12.2.007.0-75. Соблюдение изложенных в данной инструкции правил транспортирования, хранения, установки, подключения приводов и их эксплуатации являются необходимым условием их правильной и безопасной работы. При несоблюдении условий, перечисленных в данной инструкции, значения параметров, характеристик приводов, их безопасная работа и установленный срок службы не гарантируются.

Внимание!

- не удаляйте с оборудования шильд с маркировкой.
- обслуживание приводов должно вестись в соответствии с «Правилами устройства электроустановок», «Правилами эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей»;
- работы по монтажу, демонтажу, регулировке и пуску приводов разрешается выполнять лицам, имеющим специальную подготовку и допуск к эксплуатации электроустановок напряжением до 1000 В;
- работы по монтажу, демонтажу и обслуживанию приводов производить при отключенном напряжении питания;
- электропривод должен быть заземлен;
- не используйте оборудование при параметрах, превышающие максимально допустимые значения;
- место установки электроприводов должно иметь достаточную освещенность;
- работа с приводами должна производиться только исправным инструментом.

1.1. При распаковке привода убедитесь в отсутствии на нем видимых повреждений, а также необходимо проверить характеристики электропривода, указанные на наклейке, с данными, указанными в паспорте.

1.2. Перед началом монтажа необходимо отключить участок с арматурой, на которой будет устанавливаться электропривод, а также перевести арматуру в положение «закрыто».

1.3. Во время наладочных работ приводом следует управлять только вручную. Для перемещения регулирующего органа привода вручную предназначен встроенный рычаг. Не используйте электричество!

1.4. Привод может устанавливаться в любом положении, не ниже оси трубопровода.

1.5. Монтаж электропривода на клапан осуществляется в следующей последовательности:

- открутите винт на стопорной гайке привода, а саму стопорную гайку ослабьте при помощи спецключа до свободного вращения монтажной гайки;
- установите и закрепите привод на клапане;
- накрутите монтажную гайку на шток клапана (на ~15-20 мм), соединив их при помощи ручного дублера;
- зафиксируйте монтажную гайку привода на гайке штока (при наличии);
- спецключом затяните стопорную гайку, а также закрутите винт на стопорной гайке привода;
- произведите проверку плавности хода клапана при помощи ручного дублера.

1.6. Электрическое подключение приводов производится в следующей последовательности:

- снять крышку привода;
- пропустить через кабельные вводы подключаемые кабели. Рекомендуется использовать различные кабельные вводы для цепей питания и сигнальных цепей;
- присоединение проводов к клеммным колодкам электропривода производится согласно схеме при отсутствии подключения электропитания.
- затянуть гайки кабельных вводов до обеспечения неподвижности подключаемых кабелей;
- подключить заземление.

1.7. Настройка нижнего положения клапана производится в следующей последовательности:

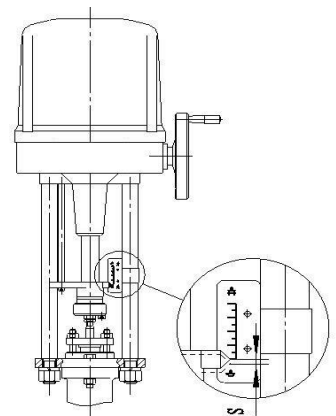
- переместите шток в нижнее положение (на закрытие клапана)
- при полном закрытии клапана привод будет продолжать дожимать на гибкий ход штока (см. рис.)
- вращайте винт настройки нижнего положения хода штока до соприкосновения с концевым выключателем для фиксации полного закрытия клапана

Настройка верхнего положения клапана производится в следующей последовательности:

- переместите шток на требуемый ход штока в верхнее положение (на открытие клапана)
- вращайте винт настройки верхнего положения хода штока до соприкосновения с концевым выключателем для фиксации полного открытия клапана

1.8. Электрические линии питания должны быть рассчитаны на максимальную пиковую нагрузку.

1.9. Источник питания должен быть изолирован, чтобы обезопасить от несанкционированного перезапуска.



2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

2.1. Электропривод подвержен естественному износу. В зависимости от условий эксплуатации электропривод следует периодически проверять для предотвращения возможных неисправностей (требуется проверка корректности работы, а также визуальный контроль).

2.2. При периодическом внешнем осмотре, который должен проводиться не реже одного раза в месяц, проверяется:

- состояние изоляции монтажных проводов;
- состояние крепления привода на месте установки;
- состояние соединения штока клапана с приводом;
- состояние крепления крышки привода.

2.3. С периодичностью один раз в год необходимо проверять состояние смазки подвижных частей привода и при обнаружении недостаточности смазки дополнять ее, по возможности удалив отработанную смазку.

2.4. При работе электропривод может сильно нагреться. Поэтому перед обслуживанием дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха.

2.5. Для проведения обслуживающих работ электропривода следует отключать арматуру от источников рабочей среды, сбросить давление и отключить напряжение в системе, а затем извлечь привод.

2.6. Перед чисткой электропривода необходимо убедиться, что чистящее вещество совместимо с материалом корпуса и уплотнением.

2.7. При сборке необходимо очистить стыковые поверхности и установить новые прокладки.

3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 3.1. Перед транспортировкой и хранением убедитесь, что все соединения оборудования закрыты герметичными заглушками. Хранение и транспортировка оборудования осуществляется в заводской упаковке.
- 3.2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на транспорте данного вида.
- 3.3. При перевозке оборудование должно быть надежно закреплено в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждений.
- 3.4. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов: жесткие (Ж) по ГОСТ 23170.
- 3.5. Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов: группа 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.
- 3.6. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов; подлежит утилизации после окончания срока службы.

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

4.1. Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте, совмещенном с руководством по эксплуатации, а также проведения своевременного (не реже, чем один раз в полгода) технического обслуживания оборудования силами эксплуатирующей организации.

4.2. Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи.

4.3. Гарантия качества не распространяется на случаи:

- нормального износа оборудования и его частей;
- возникновения недостатков оборудования, вызванных неправильной эксплуатацией и неправильным обращением с оборудованием;
- возникновения дефектов, вызванных использованием неоригинальных запасных частей, аксессуаров, в том числе предоставленных покупателем/заказчиком, проведением периодического технического обслуживания или ремонта, выполненных не у производителя/продавца/официального дилера;
- недостатки возникли после неправильно проведенного покупателем/заказчиком или привлеченными им лицами ремонта;
- износа расходных материалов (быстроизнашивающиеся детали, неметаллические изделия, а именно уплотнители и т.п., в том числе срок службы которых меньше гарантийного срока).
- повреждения вследствие природной или техногенной чрезвычайной ситуации.

4.4. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.

4.5. Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненный дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.

4.6. В случае замены узлов и деталей по гарантии, на установленные новые запасные части устанавливается гарантия в пределах общего гарантийного периода на приобретенное оборудование.

4.7. Запасные части, подлежащие замене по гарантийному случаю, являются собственностью производителя/продавца/официального дилера, поступают в полное распоряжение производителя/продавца/официального дилера и не подлежат возврату Покупателю.

5. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Наименование компании-изготовителя	«НПО АСТА»	Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
Количество, шт.		Количество, шт.	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: atn@nt-rt.ru || сайт: <https://asta.nt-rt.ru/>