

Электропривод прямоходный аналоговый ЭПА

Технический паспорт и инструкция по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: atn@nt-rt.ru || сайт: <https://asta.nt-rt.ru/>

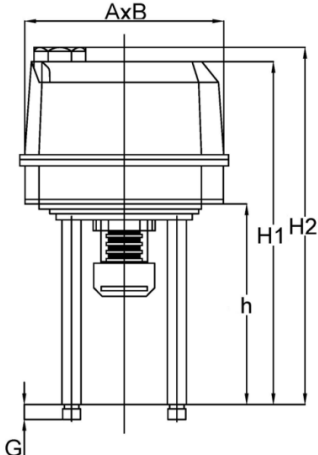
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № _____

	Тип изделия	Электропривод прямоходный аналоговый
	Серия	ЭПА
	Наименование	
	Товарный знак	АСТА™
	Предприятие-изготовитель	«НПО АСТА»
	 Разрешительная документация	Декларация соответствия ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования», ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств» № ЕАЭС N RU Д-RU. PA01.B. 18619/22 Действительна до 17.01 2027г.

1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Область применения	Электрические приводы предназначены для управления регулирующими, запорными и запорно-регулирующими клапанами.	
Тип аналогового электропривода	ЭПА-0,6кН	ЭПА-1,8кН
Тип управления	Аналоговый – 0–10 В, 4–20 мА ; трёхпозиционный	
Номинальное усилие	0,6 кН	1,8кН
Номинальный полный ход	20 мм	40 мм
Номинальное время полного хода	114 с	210 с
Потребляемая мощность, не более	7 Вт	8 Вт
Выходной сигнал	0–10 В / 4–20 мА	
Выходное сопротивление источника сигнала	1 кОм	
Монтажное положение	Любое, кроме приводом вниз	
Температуры окружающей среды	От -10°С до 50°С	
Степень защиты по ГОСТ 14254-96	IP54	
Режим работы	S1-100% ПВ	
Условия эксплуатации	УХЛ 4 по ГОСТ 15150-69	

2. МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Модель привода	Ход, мм	А, мм	В, мм	Н1, мм	Н2, мм	h, мм	G, мм	Масса, кг
	ЭПА-0,6кН	20	135	161	225	230	125	15	1,4
	ЭПА-1,8кН	40	178	178	250	275	145	15	2,9

3. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.14.20.112-015-30306475-2020, ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011 и признано годным к эксплуатации. Электроприводы АСТА™ успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний включающую, в частности: а) визуально-измерительный контроль; б) проверку электрической прочности изоляции; в) проверку работоспособности и контроль комплектности.
--

4. СХЕМЫ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

Схема
подключения
электро-
привода
ЭПА-0,6кН

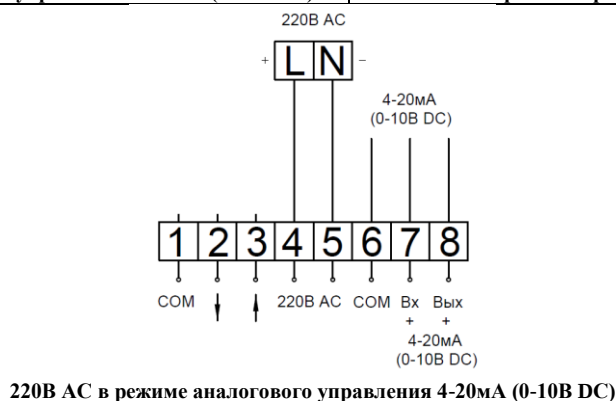
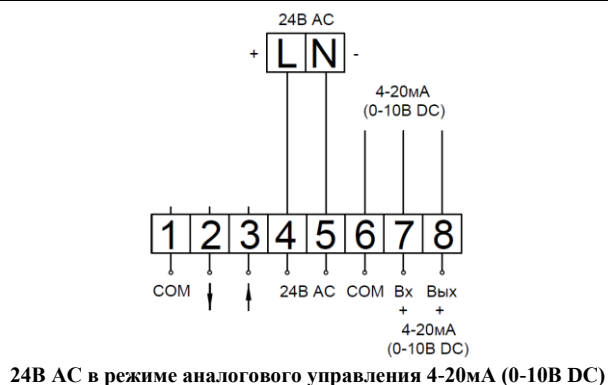
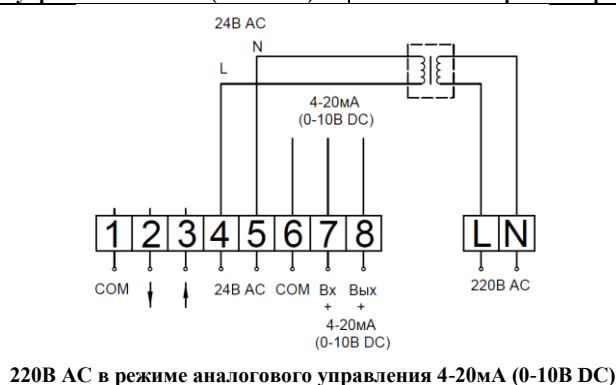
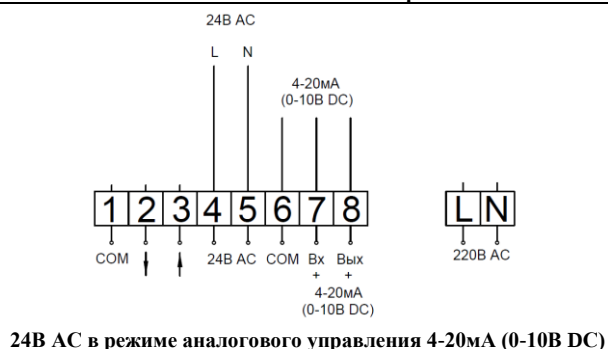


Схема
подключения
электро-
привода
ЭПА-1,8кН



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Требования безопасности при монтаже и вводе в эксплуатацию, при эксплуатации, при ремонте, при транспортировании, хранении и утилизации по ГОСТ 12.2.063–2015. Персонал, устанавливающий и эксплуатирующий арматуру, должен иметь необходимую квалификацию, пройти инструктаж по охране труда, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.

Внимание!

- не удаляйте с оборудования шильд с маркировкой.
- обслуживание приводов должно вестись в соответствии с «Правилами устройства электроустановок», «Правилами эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей»;
- работы по монтажу, демонтажу, регулировке и пуску приводов разрешается выполнять лицам, имеющим специальную подготовку и допуск к эксплуатации электроустановок напряжением до 1000 В;
- работы по монтажу, демонтажу и обслуживанию приводов производить при отключенном напряжении питания;
- электропривод должен быть заземлен;
- не используйте оборудование при параметрах, превышающие максимально допустимые значения;
- место установки электроприводов должно иметь достаточную освещенность;
- работа с приводами должна производиться только исправным инструментом.

1.1. При распаковке привода убедитесь в отсутствии на нем видимых повреждений, а также необходимо проверить характеристики электропривода, указанные на наклейке, с данными, указанными в паспорте.

1.2. Перед началом монтажа необходимо отключить участок с арматурой, на которой будет устанавливаться электропривод, а также перевести арматуру в положение «закрыто».

1.3. Во время наладочных работ приводом следует управлять только вручную. Для перемещения регулирующего органа привода вручную предназначен встроенный рычаг. Не используйте электричество!

1.4. Привод может устанавливаться в любом положении, не ниже оси трубопровода.

1.5. Монтаж электропривода на клапан осуществляется в следующей последовательности:

- установите привод на присоединительный фланец клапана;
- аккуратно придерживая необходимо вытащить фиксирующую пластину;
- поднимите шток и разместите головку штока клапана в паз фиксирующей пластины;
- отпустите фиксирующую пластину, чтобы зафиксировать головку штока клапана;
- убедитесь, что головка штока клапана закреплена фиксирующей пластиной;
- поверните ручку ручного управления, ослабьте винты корпуса привода, откройте крышку привода и подключите провода в соответствии со схемой подключения.

1.6. Подключение электропривода осуществлять согласно схеме подключения в следующей последовательности:

Таблица 1

Усилие привода	Напряжение питания	Режим управления	Порядок подключения	Наличие обратной связи
0,6кН	24В AC	аналоговый	Перевести тумблер управления в аналоговый режим (положение вниз). Подать напряжение 24В AC на клеммы 4-5, подсоединить сигнал управления (клеммы: 6-7 – управление 0-10В (4-20мА), 6-8 – обратная связь 0-10В(4-20мА).	+
		трехпозиционный	Перевести тумблер управления в трехпозиционный режим (положение вверх). Отсоединить питание (клеммы 4-5), подать напряжение 24В AC на панель управления (клеммы 1-3, 1-2).	+
	220В AC	аналоговый	Подать напряжение 220В AC на клеммы 4-5, подсоединить сигнал управления (клеммы: 6-7 – управление 0-10В (4-20мА), 6-8 – обратная связь 0-10В(4-20мА).	+
		трехпозиционный	Отсоединить питание (клеммы 4-5), подать напряжение 220В AC на панель управления (клеммы 1-3, 1-2).	-
1,8кН	24В AC	аналоговый	Отсоединить питание, отсоединить контур трансформатора из цепи, подать напряжение 24В AC на клеммы 4-5, подсоединить сигнал управления (клеммы: 6-7 – управление 0-10В (4-20мА), 6-8 – обратная связь 0-10В(4-20мА).	+
		трехпозиционный	Отсоединить питание, отсоединить контур трансформатора из цепи (зеленые провода), подать напряжение 24В AC на панель управления (клеммы 1-3, 1-2)	-
	220В AC	аналоговый	Подключить питание (220В AC), подключить контур трансформатора с клеммами 4-5, подсоединить сигнал управления (клеммы: 6-7 – управление 0-10В (4-20мА), 6-8 – обратная связь 0-10В(4-20мА).	+
		трехпозиционный	Подключить питание (220В AC), отсоединить провода вторичной обмотки трансформатора (зеленого цвета) от клемм 4-5 и подключить их к клеммам 1-3, 1-2	-

Таблица 2

1.7. Режим работы устанавливается с помощью переключателей,

расположенных на верхней стороне платы под крышкой корпуса (см.табл.2)

1.8. Для запуска автоматической калибровки хода необходимо нажать кнопку К1 на 8 секунд и отпустить, когда светодиодный индикатор перестанет мигать. Затем нажать кнопку К1 на 1 секунду, а затем отпустить, чтобы войти в процедуры пользовательской калибровки. Во время автоматической калибровки цифры на дисплее не изменяются.

1.9. Электрические линии питания должны быть рассчитаны на максимальную пиковую нагрузку.

1.10. Источник питания должен быть изолирован, чтобы обезопасить от несанкционированного перезапуска.

Выбор исходных параметров режима работы			
Входной сигнал	Выходной сигнал	Диапазон сигнала	Направление действия
INPUT V mA ☐ ☒ ☐	OUTPUT V mA ☒ ☐ ☐	2-10V 0-10V 4-20mA 0-20mA ☐ ☒ ☐	☐ ☒ ☐ ☐ ☐ ☒

2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

- 2.1. Электропривод подвержен естественному износу. В зависимости от условий эксплуатации электропривод следует периодически проверять для предотвращения возможных неисправностей (требуется проверка корректности работы, а также визуальный контроль).
- 2.2. При периодическом внешнем осмотре, который должен проводиться не реже одного раза в месяц, проверяется:
- состояние изоляции монтажных проводов;
 - состояние крепления привода на месте установки;
 - состояние соединения штока клапана с приводом;
 - состояние крепления крышки привода.
- 2.3. С периодичностью один раз в год необходимо проверять состояние смазки подвижных частей привода и при обнаружении недостаточности смазки дополнять ее, по возможности удалив отработанную смазку.
- 2.4. При работе электропривод может сильно нагреться. Поэтому перед обслуживанием дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха.
- 2.5. Для проведения обслуживающих работ электропривода следует отключать арматуру от источников рабочей среды, сбросить давление и отключить напряжение в системе, а затем извлечь привод.
- 2.6. Перед чисткой электропривода необходимо убедиться, что чистящее вещество совместимо с материалом корпуса и уплотнением.
- 2.7. При сборке необходимо очистить стыковые поверхности и установить новые прокладки.

3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 3.1. Перед транспортировкой и хранением убедитесь, что все соединения оборудования закрыты герметичными заглушками. Хранение и транспортировка оборудования осуществляется в заводской упаковке.
- 3.2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на транспорте данного вида.
- 3.3. При перевозке оборудование должно быть надежно закреплено в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждений.
- 3.4. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов: жесткие (Ж) по ГОСТ 23170.
- 3.5. Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов: группа 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.
- 3.6. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов; подлежит утилизации после окончания срока службы.

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 4.1. Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте, совмещенном с руководством по эксплуатации, а также проведения своевременного (не реже, чем один раз в полгода) технического обслуживания оборудования силами эксплуатирующей организации.
- 4.2. **Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи.**
- 4.3. Гарантия качества не распространяется на случаи:
- нормального износа оборудования и его частей;
 - возникновения недостатков оборудования, вызванных неправильной эксплуатацией и неправильным обращением с оборудованием;
 - возникновения дефектов, вызванных использованием неоригинальных запасных частей, аксессуаров, в том числе предоставленных покупателем/заказчиком, проведением периодического технического обслуживания или ремонта, выполненных не у производителя/продавца/официального дилера;
 - недостатки возникли после неправильно проведенного покупателем/заказчиком или привлеченными им лицами ремонта;
 - износа расходных материалов (быстроизнашивающиеся детали, неметаллические изделия, а именно уплотнители и т.п., в том числе срок службы которых меньше гарантийного срока).
 - повреждения вследствие природной или техногенной чрезвычайной ситуации.
- 4.4. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.
- 4.5. Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненный дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.
- 4.6. В случае замены узлов и деталей по гарантии, на установленные новые запасные части устанавливается гарантия в пределах общего гарантийного периода на приобретенное оборудование.
- 4.7. Запасные части, подлежащие замене по гарантийному случаю, являются собственностью производителя/продавца/официального дилера, поступают в полное распоряжение производителя/продавца/официального дилера и не подлежат возврату Покупателю.

5. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Наименование компании-изготовителя	«НПО АСТА»	Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
Количество, шт.		Количество, шт.	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: atn@nt-rt.ru || сайт: <https://asta.nt-rt.ru/>