

Клапан электромагнитный (соленоидный) ЭСК 610-611

Технический паспорт и инструкция по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: atn@nt-rt.ru || сайт: <https://asta.nt-rt.ru/>

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № _____

	Тип изделия	Клапан электромагнитный (соленоидный)
	Серия	ЭСК 610-611
	Товарный знак	АСТА™
	Наименование	
	Предприятие-изготовитель	«НПО АСТА»
	EAC Разрешительная документация	Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.54486/21. Действительна до «16» марта 2026 г.

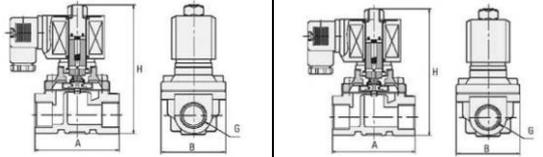
1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Область применения	Клапаны электромагнитные предназначены для дистанционного и/или автоматического открывания или закрывания потока среды в трубопроводах		
Рабочая среда	Вода, светлые нефтепродукты, неагрессивные жидкости и газы, воздух и другие среды, совместимые с материалами конструкции клапана		
Номинальный диаметр, DN	3/8" – 2"	Максимальное давление	15 бар (ЭСК 610), 8 бар (ЭСК 611)
Мин. температура рабочей среды, Tmin	-10°C	Макс. температура рабочей среды, Tmax	120°C (VITON)
Время открытия	200-1500 мс	Время закрытия	500-2000 мс
Количество ходов	2/2	Класс защиты	IP65 (EN 60529) (с разъемом)
Диапазон рабочих давлений	0 – 10 бар (для ЭСК 110), 0 – 5 бар (для ЭСК 111)		
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015		
Температура окружающей среды	-20...+80°C		
Тип управления	Пилотного действия		
Тип присоединения	Внутренняя трубная цилиндрическая резьба G (BSPP / ISO 228-1)		
Соединительный разъем	DIN 46340-3 полносные разъемы (DIN 43650), форма А, плоские клеммы (кабель 6-8 мм)		
Класс изоляции катушки	F (155°C), армированное стекловолокно, пропитка катушки – полиэфирное стекловолокно		
Электрическая безопасность	IEC 335, EN 60335-1, EN 60204-1		

2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Нержавеющая сталь AISI 304	7	Седло	Нержавеющая сталь
2	Уплотнение плунжера	VITON	8	Уплотняющие кольца	VITON
3	Изолирующая трубка	AISI 430FR и AISI 304 для ЭСК 610; AISI 430FR и AISI 304, латунь для ЭСК 611	9	Внутренние части	Нержавеющая сталь / латунь
4	Плунжер	Нержавеющая сталь AISI 430FR	10	Крышка	Нержавеющая сталь
5	Пружины	Нержавеющая сталь AISI 302	11	Мембрана / уплотнение седла	VITON
6	Экранирующая катушка	Медь	12	Болты крышки	Нержавеющая сталь

3. МАССОГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	G	A, мм		B, мм		H, мм	
		ЭСК610	ЭСК611	ЭСК610	ЭСК611	ЭСК610	ЭСК611
	3/8"	69	69	57	57	106	135
	1/2"	69	69	57	57	106	135
	3/4"	73	73	57	57	114	142
	1"	99	99	77	78	121	150
	1 1/4"	112	112	87	87	150	180
	1 1/2"	123	123	94	94	160	190
	2"	168	168	123	123	183	216

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серия / Маркировка	Полож-е	Присоед-е	Проход. сечение	Кэфф-т расхода Kv		Рабочее давление				t° среды		Уплотн-е	Масса
						Min (AC)	Min (DC)	Max (AC)	Max (DC)	Min	Max		
ЭСК		G	мм	л/мин	м³/ч	бар	бар	бар	бар	°C	°C		кг
ЭСК 610.02	НЗ	3/8"	16	69	4,0	0	0	10	6	-10	120	VITON	0,80
ЭСК 610.03	НЗ	1/2"	16	69	4,0	0	0	10	6	-10	120	VITON	0,85
ЭСК 610.04	НЗ	3/4"	20	108	6,5	0	0	10	6	-10	120	VITON	1,10
ЭСК 610.05	НЗ	1"	25	172	10,3	0	0	10	6	-10	120	VITON	1,45
ЭСК 610.06	НЗ	1 1/4"	32	315	18,9	0	0	10	6	-10	120	VITON	2,30
ЭСК 610.07	НЗ	1 1/2"	40	430	25,8	0	0	10	6	-10	120	VITON	2,90
ЭСК 610.08	НЗ	2"	50	690	41,4	0	0	10	6	-10	120	VITON	4,80
ЭСК 611.02	НО	3/8"	16	69	4,0	0	0	5	3	-10	120	VITON	1,10
ЭСК 611.03	НО	1/2"	16	69	4,0	0	0	5	3	-10	120	VITON	1,05
ЭСК 611.04	НО	3/4"	20	108	6,5	0	0	5	3	-10	120	VITON	1,20
ЭСК 611.05	НО	1"	25	172	10,3	0	0	5	3	-10	120	VITON	1,60
ЭСК 611.06	НО	1 1/4"	32	315	18,9	0	0	5	3	-10	120	VITON	2,60
ЭСК 611.07	НО	1 1/2"	40	430	25,8	0	0	5	3	-10	120	VITON	3,20
ЭСК 611.08	НО	2"	50	690	41,4	0	0	5	3	-10	120	VITON	5,20

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ	
Серия	Напряжение
ЭКО 61.AC.024	24В AC
ЭКО 61.AC.110	110В AC
ЭКО 61.AC.220	20В AC
ЭКО 61.DC.012	12В DC
ЭКО 61.DC.024	24В DC

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.14.13-003-30306475-2015, ГОСТ 12.2.063-2015 и признано годным к эксплуатации. Клапаны соленоидные АСТА™ успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) визуально-измерительный контроль; б) прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением испытательной среды; в) герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений; г) герметичность затвора и проверка функционирования; д) контроль комплектности.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Требования безопасности при монтаже и вводе в эксплуатацию, при эксплуатации, при ремонте, при транспортировании, хранении и утилизации по ГОСТ 12.2.063–2015. Персонал, устанавливающий и эксплуатирующий арматуру, должен иметь необходимую квалификацию, пройти инструктаж по охране труда, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.



Внимание!

- Изготовитель не несет ответственности за неисправности, возникшие из-за неправильного монтажа оборудования неквалифицированными специалистами.
- Перед началом технического обслуживания, ремонта и демонтажа клапана убедитесь, что оборудование не находится под давлением и напряжением.
- Ремонт и демонтаж клапана должен производиться при комнатной температуре среды и использовании необходимых средств защиты.

1.1. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:

- в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
- в соответствии оборудования параметрам системы;
- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости клапана;
- 1.2. Возможна установка в любом положении, но наиболее оптимально – катушкой вверх.
- 1.3. Катушка имеет три кабельных ввода (земля, 0, 1).
- 1.4. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).
- 1.5. Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде может стать причиной выхода из строя клапана. Поэтому перед клапаном необходимо устанавливать фильтр сетчатый.
- 1.6. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного ее обслуживания и ремонта.
- 1.7. Во время ввода и в период эксплуатации необходимо предотвращать изменения температуры и/или давления вне допустимого рабочего диапазона.

2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

- 2.1. Обслуживание клапана производить только в случае необходимости. Периодическую проверку соленоидного клапана производить не реже чем раз в месяц.
- 2.2. Замена катушки производится при отключенном питании, но возможна без демонтажа клапана с трубопровода (независимо AC, DC).

3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 3.1. Перед транспортировкой и хранением убедитесь, что все соединения оборудования закрыты герметичными заглушками. Хранение и транспортировка оборудования осуществляется в заводской упаковке.
- 3.2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на транспорте данного вида.
- 3.3. При перевозке оборудование должно быть надежно закреплено в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждений.
- 3.4. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов: жесткие (Ж) по ГОСТ 23170.
- 3.5. Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов: группа 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.
- 3.6. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов; подлежит утилизации после окончания срока службы.

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 4.1. Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте, совмещенном с руководством по эксплуатации, а также проведения своевременного (не реже, чем один раз в полгода) технического обслуживания оборудования силами эксплуатирующей организации.



НПО АСТА
ГРУППА КОМПАНИЙ АСТИМА

4.2.

Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи.

4.3. Гарантия качества не распространяется на случаи:

- нормального износа оборудования и его частей;
- возникновения недостатков оборудования, вызванных неправильной эксплуатацией и неправильным обращением с оборудованием;
- возникновения дефектов, вызванных использованием неоригинальных запасных частей, аксессуаров, в том числе предоставленных покупателем/заказчиком, проведением периодического технического обслуживания или ремонта, выполненных не у производителя/продавца/официального дилера;
- недостатки возникли после неправильно проведенного покупателем/заказчиком или привлеченными им лицами ремонта;
- износа расходных материалов (быстроизнашивающиеся детали, неметаллические изделия, а именно уплотнители и т.п., в том числе срок службы которых меньше гарантийного срока).

- повреждения вследствие природной или техногенной чрезвычайной ситуации.

4.4. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.

4.5. Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненным дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.

4.6. В случае замены узлов и деталей по гарантии, на установленные новые запасные части устанавливается гарантия в пределах общего гарантийного периода на приобретенное оборудование.

4.7. Запасные части, подлежащие замене по гарантийному случаю, являются собственностью производителя/продавца/официального дилера, поступают в полное распоряжение производителя/продавца/официального дилера и не подлежат возврату Покупателю.

Наименование компании-изготовителя	«НПО АСТА»	Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
Количество, шт.		Количество, шт.	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП

5. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: atn@nt-rt.ru || сайт: <https://asta.nt-rt.ru/>