

Клапаны электромагнитные (соленоидные) ЭСК 100-101

Технический паспорт и инструкция по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: atn@nt-rt.ru || сайт: <https://asta.nt-rt.ru/>

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № _____

	Тип изделия	Клапан электромагнитный (соленоидный)
	Серия	ЭСК 100-101
	Товарный знак	АСТА™
	Наименование	
	Предприятие-изготовитель	«НПО АСТА»
 Разрешительная документация		Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» № ЕАЭС N RU Д- RU.PA01.B.54486/21. Действительна до «16» марта 2026 г.

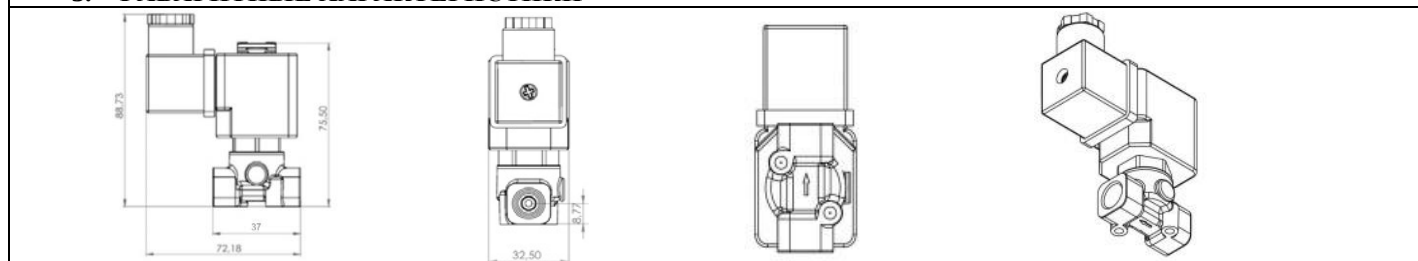
1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Область применения	Клапаны электромагнитные предназначены для дистанционного и/или автоматического открывания или закрывания потока среды в трубопроводах.		
Рабочая среда	Вода, светлые нефтепродукты, неагрессивные жидкости и нейтральные газы		
Номинальный диаметр, DN	1/8" – 1/4"	Максимальное давление	2,4 МПа (ЭСК 100), 1,8 МПа (ЭСК 101)
Мин. температура рабочей среды, Tmin	-10°C	Макс. температура рабочей среды, Tmax	100°C (NBR), 140°C (EPDM), 160°C (VITON)
Время открытия	25 мс	Время закрытия	25 мс
Количество ходов	2/2	Класс защиты	IP65 (EN 60529) (с разъемом)
Диапазон рабочих давлений	0 – 1,6 МПа (для ЭСК 100), 0 – 1,2 МПа (для ЭСК 101)		
Класс герметичности	«А» по ГОСТ 9544-2015		
Температура окружающей среды	-20...+70°C		
Тип управления	Прямого действия		
Тип присоединения	Внутренняя трубная цилиндрическая резьба G (BSPP / ISO 228-1)		
Соединительный разъем	DIN 46340-3 полусные разъемы (DIN 43650), форма А, плоские клеммы (кабель 6-8 мм)		
Класс изоляции катушки	H (180°C), армированное стекловолокно, пропитка катушки – полиэфирное стекловолокно		
Электрическая безопасность	IEC 335; EN 60335-1, 60204-1		

2. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Латунь	5	Пружины	AISI 302
2	Уплотнение плунжера	NBR	6	Экранирующая катушка	Медь
3	Изолирующая трубка	AISI 430FR и AISI 304 для ЭСК 100; AISI 430FR и AISI 304 или латунь для ЭСК 101	7	Седло	Латунь
4	Плунжер	AISI 430FR	8	Уплотняющие кольца	NBR
			9	Внутренние части	Нержавеющая сталь или латунь

3. ГАБАРИТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Серия / Маркировка	Полож-е	Присоед-е	Проход. сечение	Кэфф-т расхода Kv		Рабочее давление				t° среды		Уплотн-е	Масса
						Min (AC)	Min (DC)	Max (AC)	Max (DC)	Min	Max		
ЭСК		G	мм	л/мин	м³/ч	МПа	МПа	МПа	МПа	°C	°C		кг
ЭСК 100.00.018	H3	1/8"	1.8	1.7	0.10	0	0	1.6	1.6	-10	100	NBR-H	0.35
ЭСК 100.00.025	H3	1/8"	2.5	3.3	0.19	0	0	1.2	1.2	-10	100	NBR-H	0.35
ЭСК 100.00.030	H3	1/8"	3.0	4.5	0.27	0	0	1.0	1.0	-10	100	NBR-H	0.35
ЭСК 100.00.040	H3	1/8"	4.0	6.5	0.39	0	0	0.9	0.9	-10	100	NBR-H	0.35
ЭСК 100.00.045	H3	1/8"	4.5	7.7	0.46	0	0	0.8	0.8	-10	100	NBR-H	0.35
ЭСК 100.00.050	H3	1/8"	5.0	9.5	0.57	0	0	0.7	0.7	-10	100	NBR-H	0.35
ЭСК 100.00.060	H3	1/8"	6.0	11.5	0.69	0	0	0.5	0.5	-10	100	NBR-H	0.35
ЭСК 100.01.018	H3	1/4"	1.8	1.7	0.10	0	0	1.6	1.6	-10	100	NBR-H	0.33
ЭСК 100.01.025	H3	1/4"	2.5	3.3	0.19	0	0	1.2	1.2	-10	100	NBR-H	0.33
ЭСК 100.01.030	H3	1/4"	3.0	4.5	0.27	0	0	1.0	1.0	-10	100	NBR-H	0.33
ЭСК 100.01.040	H3	1/4"	4.0	6.5	0.39	0	0	0.9	0.9	-10	100	NBR-H	0.33
ЭСК 100.01.045	H3	1/4"	4.5	7.7	0.46	0	0	0.8	0.8	-10	100	NBR-H	0.33
ЭСК 100.01.050	H3	1/4"	5.0	9.5	0.57	0	0	0.7	0.7	-10	100	NBR-H	0.33
ЭСК 100.01.060	H3	1/4"	6.0	11.5	0.69	0	0	0.5	0.5	-10	100	NBR-H	0.33
ЭСК 101.00.018	HO	1/8"	1.8	1.7	0.10	0	0	1.2	1.2	-10	100	NBR-H	0.38
ЭСК 101.00.025	HO	1/8"	2.5	3.3	0.19	0	0	1.0	1.0	-10	100	NBR-H	0.38
ЭСК 101.00.030	HO	1/8"	3.0	4.5	0.27	0	0	0.6	0.6	-10	100	NBR-H	0.38
ЭСК 101.01.018	HO	1/4"	1.8	1.7	0.10	0	0	1.2	1.2	-10	100	NBR-H	0.36
ЭСК 101.01.025	HO	1/4"	2.5	3.3	0.19	0	0	1.0	1.0	-10	100	NBR-H	0.36

ЭСК 101.01.030	НО	1/4"	3.0	4.5	0.27	0	0	0.6	0.6	-10	100	NBR-H	0.36
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ													
Переменный ток (АС)						Постоянный ток (DC)							
Серия /Маркировка	Напряжение	Перемещение (ВА)	Удержание(ВА)		Серия /Маркировка		Напряжение	Холодн. (Вт)		Горяч. (Вт)			
ЭКО 10.АС.012	12В	30	18		ЭКО 10.DC.012		12В	16		12			
ЭКО 10.АС.024	24В	30	18		ЭКО 10.DC.024		24В	16		12			
ЭКО 10.АС.048	48В	30	18		ЭКО 10.DC.048		48В	16		12			
ЭКО 10.АС.110	110В	30	18		ЭКО 10.DC.110		110В	16		12			
ЭКО 10.АС.230	230В	30	18		ЭКО 10.DC.230		230В	16		12			
5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ													
Оборудование произведено в соответствии с требованиями ТУ 28.14.13-003-30306475-2015, ГОСТ 12.2.063-2015 и признано годным к эксплуатации. Клапаны соленоидные АСТА™ успешно прошли программу приемо-сдаточных испытаний, включающую, в частности: а) гидравлические испытания на прочность и герметичность (испытания водой при давлении 1,5 x PN); б) визуально-измерительный контроль и контроль комплектности.													

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Требования безопасности при монтаже и вводе в эксплуатацию, при эксплуатации, при ремонте, при транспортировании, хранении и утилизации по ГОСТ 12.2.063–2015. Персонал, устанавливающий и эксплуатирующий арматуру, должен иметь необходимую квалификацию, пройти инструктаж по охране труда, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты, соблюдать требования пожарной безопасности.



Внимание!

- Изготовитель не несет ответственности за неисправности, возникшие из-за неправильного монтажа оборудования неквалифицированными специалистами.
- Перед началом технического обслуживания, ремонта и демонтажа клапана убедитесь, что оборудование не находится под давлением и напряжением.
- Ремонт и демонтаж клапана должен производиться при комнатной температуре среды и использовании необходимых средств защиты.

1.1. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:

- в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
- соответствии оборудования параметрам системы;
- в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости клапана;
- 1.2. Возможна установка в любом положении, но наиболее оптимально – катушкой вверх.
- 1.3. Катушка имеет три кабельных ввода (земля, 0, 1).
- 1.4. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).
- 1.5. Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде может стать причиной выхода из строя клапана. Поэтому перед клапаном необходимо устанавливать фильтр сетчатый.
- 1.6. Оборудование должно размещаться в местах, доступных для удобного и безопасного его обслуживания и ремонта.
- 1.7. Во время ввода и в период эксплуатации необходимо предотвращать изменения температуры и/или давления вне рабочего диапазона.

2. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

- 2.1. Обслуживание клапана производить только в случае необходимости. Периодическую проверку соленоидного клапана производить не реже чем раз в месяц.
- 2.2. Замена катушки производится при отключенном питании, но возможна без демонтажа клапана с трубопровода (независимо АС, DC).
- 2.3. При повторном монтаже клапана необходимо обязательно провести гидравлические испытания на герметичность водой, при давлении 1,5xPN и температуре воды не выше 20°C.

3. ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 3.1. Перед транспортировкой и хранением убедитесь, что все соединения оборудования закрыты герметичными заглушками. Хранение и транспортировка оборудования осуществляется в заводской упаковке.
- 3.2. Оборудование транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на транспорте данного вида.
- 3.3. При перевозке оборудование должно быть надежно закреплено в грузовом отсеке транспортного средства во избежание повреждений.
- 3.4. Условия транспортирования в части воздействия механических факторов: жесткие (Ж) по ГОСТ 23170.
- 3.5. Условия транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов: группа 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.
- 3.6. Оборудование не содержит драгоценных металлов, вредных веществ и компонентов; подлежит утилизации после окончания срока службы.

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 4.1. Изготовитель гарантирует нормальную работу оборудования при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в настоящем паспорте, совмещенном с руководством по эксплуатации, а также проведения своевременного (не реже, чем один раз в полгода) технического обслуживания оборудования силами эксплуатирующей организации.
- 4.2. Гарантийный срок составляет 24 месяца с момента продажи.**
- 4.3. Гарантия качества не распространяется на случаи:
- нормального износа оборудования и его частей;
 - возникновения недостатков оборудования, вызванных неправильной эксплуатацией и неправильным обращением с оборудованием;
 - возникновения дефектов, вызванных использованием неоригинальных запасных частей, аксессуаров, в том числе предоставленных покупателем/заказчиком, проведением периодического технического обслуживания или ремонта, выполненных не у производителя/продавца/официального дилера;
 - недостатки возникли после неправильно проведенного покупателем/заказчиком или привлеченными им лицами ремонта;
 - износа расходных материалов (быстроизнашивающиеся детали, неметаллические изделия, а именно уплотнители и т.п., в том числе срок службы которых меньше гарантийного срока).
 - повреждения вследствие природной или техногенной чрезвычайной ситуации.
- 4.4. Расчетный срок службы оборудования составляет не менее 5 лет, при условии его эксплуатации в соответствии с правилами и рекомендациями настоящего документа, при отсутствии длительных пиковых нагрузок и других негативных факторов.
- 4.5. Гарантия изготовителя не покрывает ущерб, причиненным дефектным оборудованием, затраты, связанные с его заменой, убытки и недополученную прибыль, а также иные косвенные расходы.
- 4.6. В случае замены узлов и деталей по гарантии, на установленные новые запасные части устанавливается гарантия в пределах общего гарантийного периода на приобретенное оборудование.
- 4.7. Запасные части, подлежащие замене по гарантийному случаю, являются собственностью производителя/продавца/официального дилера, поступают в полное распоряжение производителя/продавца/официального дилера и не подлежат возврату Покупателю.

5. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ / ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Наименование компании-изготовителя	«НПО АСТА»	Наименование эксплуатирующей организации	
Дата продажи		Дата ввода в эксплуатацию	
Количество, шт.		Количество, шт.	
ФИО / Подпись		ФИО / Подпись	

МП

МП

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: atn@nt-rt.ru || сайт: <https://asta.nt-rt.ru/>